

ICS 27.120.99  
F 63  
备案号: 38350-2013

**NB**

中华人民共和国能源行业标准

NB/T 20160—2012

---

压水堆核电站不锈钢水池覆面  
施工技术规程

The technical specification for watertight stainless steel liner of PWR nuclear  
power plant

2012 - 10 - 19 发布

2013 - 03 - 01 实施

国家能源局 发布

## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 基本规定 .....	2
4.1 材料 .....	2
4.2 人员资格 .....	3
4.3 机具设备 .....	4
4.4 施工环境 .....	4
4.5 技术准备 .....	4
5 施工工艺和施工要点 .....	4
5.1 施工工艺 .....	4
5.2 施工要点 .....	5
6 其它质量要求 .....	10
6.1 母材缺陷要求 .....	10
6.2 尺寸公差 .....	10
6.3 覆面清洁度 .....	10
7 成品保护与标识、包装和储存运输 .....	11
8 质量记录 .....	11
附录 A (资料性附录) 施工工艺流程图 .....	12
附录 B (资料性附录) 酸洗及钝化推荐配方 .....	15
附录 C (资料性附录) 射线检测探伤通道焊接接头推荐示意图 .....	16
附录 D (资料性附录) 不锈钢墙体防尘漆系统技术条件 .....	17

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由能源行业核电标准化技术委员会提出。

本标准由核工业标准化研究所归口。

本标准起草单位：中国核工业华兴建设有限公司、中广核工程有限公司。

本标准主要起草人：陈勇、沈志诚、张吉斌、魏建国、肖昌云、钟华、邓天红、郭俊营。